

附件 3-D 附录 1 :

与某些车辆及车辆零部件特定原产地规则相关之规定

1. 为满足适用于子目 8701.10 至 8701.30 或品目 87.02 至 87.05 项下货物的特定原产地规则的区域价值成分要求, 若符合以下条件, 则表 A 所列用于生产该货物的材料为原产材料:

- (a) 该原产材料能满足特定原产地规则(PSR)附件中所列材料的适用要求; 或
- (b) 该材料的生产是在一个或一个以上缔约方领土内¹进行, 而且涉及到表 B 中所列的一项或多项操作。

2. 为满足适用于表 C 所列货物的特定原产地规则的区域价值成分要求, 若符合以下条件, 则生产该货物所用的材料为原产材料:

- (a) 该原产材料能满足 PSR 附件中所列材料的适用要求; 或
- (b) 根据第 3 款, 该项材料的生产是在一个或多个缔约方领土内进行, 且涉及表 B 所列的一项或多项操作。

3. 第 2 款(b)项下的原产材料价值应作为原产成分计算, 前提是计为原产成分的价值不得超过表 C 所列的货物价值(增值法/扣减法)或成本(净成本法)的适用门槛。

¹为进一步明确, 表A中所列材料的生产必须含有一项或多项所列操作。对用于生产表A所列材料的一个或多个部件或子系统, 若仅执行一项列表中的操作, 并不足以确认该材料为原产材料。

表A

HS编码	描述
7007.11	钢化(回火)安全玻璃
7007.21	层压安全玻璃
8707.10	品目87.03中机动车辆的车身(包括驾驶室)
8707.90	品目87.01，87.02，87.04和87.05中机动车辆的车身(包括驾驶室)
ex 8708.10	保险杠(不包括其零件)
ex 8708.29	车身冲压件和车门组件(不包括其零件)
ex 8708.50	含差速器的驱动车轴，不论是否有其他传动机件部件，和非传动轴(不包括其零件)

表B

复杂装配	复杂焊接	冲模或其他铸件
挤压	锻造	包括玻璃或金属回火的热处理
层压	机加工	金属成型
模压	包括模压的冲压	

注释1：“复杂”是指需要专业技能和特别生产或安装的机器、设备或工具来执行操作，无须考虑到这种机器、设备或工具是否是专为执行特定货物的操作而生产的。

注释2：表B所提及的操作不包括根据《协调制度归类总规则》的规则2(a)归类的货物中非原产部件的单纯装配。

表C

HS编码	描述	门槛
8407.33	用于第87章车辆推进的一种火花点火活塞发动机：汽缸容量超过250 cc， 但不超过1,000 cc	10%
8407.34	用于第87章车辆推进的一种火花点火活塞发动机：汽缸容量超过1,000 cc	10%
8408.20	用于第87章车辆推进的压缩点火内燃活塞式发动机(柴油机或半柴油发动机)	10%
8706.00	含有发动机的底盘，用于品目87.01到87.05的机动车辆	10%
8708.10	缓冲器及其零件	10%
8708.21	安全座椅固定带	10%
8708.29	车身(包括驾驶室)的其他零件和附件	5%
8708.30	制动器和伺服制动装置； 及其零件	10%
8708.40	传动箱及其零件	10%
8708.50	含差速器的传动轴，不论其是否拥有其他传动部件， 和非传动轴； 及其零件	5%
8708.80	悬挂系统及其零件(包括减震器)	10%
8708.94	方向盘，转向柱及转向箱； 及其零件	10%
8708.95	含充气系统的安全气囊； 及其零件	5%
8708.99	其他零件和附件	5%